

STUFENBOHRER

Stufenbohrer, 2 mm



Präzisions-Stufenbohrer 2 mm steigend

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMo5

Titan-Nitrid beschichtet

- Bis 5 mm Materialstärke
- Radial- und axial hinterschleifen
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Der Stufenbohrer bohrt und entgratet gleichzeitig mit der nächsten Bohrstufe
- Laserskalierung in der Spankammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Nachschleifbar

Qualität	Best. Nr.	Bohrbereich ø	Schaft ø	Stufen	l—mm—l	Schneiden
HSS	M.1140411	4 - 12 mm	6 mm	5	69	2
HSS	M.1140420	4 - 20 mm	8 mm	9	75	2
HSS	M.1140424	4 - 24 mm	10 mm	11	83	2
HSS	M.1140630	6 - 30 mm	10 mm	13	95	2
HSS/TIN	M.3140411	4 - 12 mm	6 mm	5	69	2
HSS/TIN	M.3140420	4 - 20 mm	8 mm	9	75	2
HSS/TIN	M.3140424	4 - 24 mm	10 mm	11	83	2
HSS/TIN	M.3140630	6 - 30 mm	10 mm	13	95	2

Stufenbohrersatz, 2 mm



Präzisions-Stufenbohrer Satz 2 mm steigend

In Industrie-Metallkassette

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMo5

Titan-Nitrid beschichtet

- Bis 5 mm Materialstärke
- Radial- und axial hinterschleifen
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Der Stufenbohrer bohrt und entgratet gleichzeitig mit der nächsten Bohrstufe
- Laserskalierung in der Spankammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Nachschleifbar

Qualität	Best. Nr.	Bohrbereich ø	Bestückung ø
HSS	M.1140003	4 - 30 mm	ø 4 - 20 mm; ø 6 - 30 mm; Bohrpaste
HSS	M.1140010	4 - 30 mm	ø 4 - 12 mm; ø 4 - 20 mm; ø 6 - 30 mm; Bohrpaste
HSS/TIN	M.3140003	4 - 30 mm	ø 4 - 20 mm; ø 6 - 30 mm; Bohrpaste
HSS/TIN	M.3140010	4 - 30 mm	ø 4 - 12 mm; ø 4 - 20 mm; ø 6 - 30 mm; Bohrpaste